

DVM 고낙차 KIT 설치안내서

DB98-32789A-09

- 반드시 실외기 고압관에 설치해야 합니다.
- 실외기 용량에 해당하는 고낙차 KIT 를 설치해야 합니다.
69.6 kW이상 모델 조합일 경우 각 실외기의 고압관에 고낙차KIT를 설치해야 합니다.
예) 98.6 kW의 경우 AXD-A12K2A(40.6 kW), AXD-A58K2A(58.0 kW) 2대의 고낙차 KIT를 설치해야 합니다.
- 반드시 설치 전 해당모델 확인 후 고낙차 KIT 사양(파이프 직경, 모세관길이)을 확인한 다음 전문가와 협의 후 설치하여 주십시오.

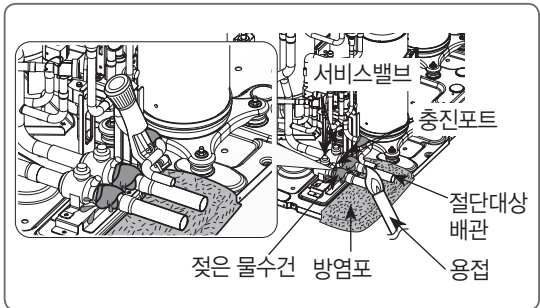
KIT 모델명	AXD-A38K2A	AXD-A12K2A	AXD-A58K2A
SET 적용 모델명	ADX080***~120** AM080***~120**	ADX140***~160** AM140***~160**	ADX180***~200** AM180***~300**
형상			

- ※ 필요시 제품 배관경에 맞추어 별도 포장된 부속품(소켓)을 사용하여 설치하십시오.
- ※ 실외기 내부에 설치가 되지 않을 경우 실외기 외부에 설치할 것. (Model : RD***, RVX***)
- ※ 외부 장착 시 PDM KIT Tray를 이용하여 장착할 것. (PDM KIT Tray Diagram 참조)

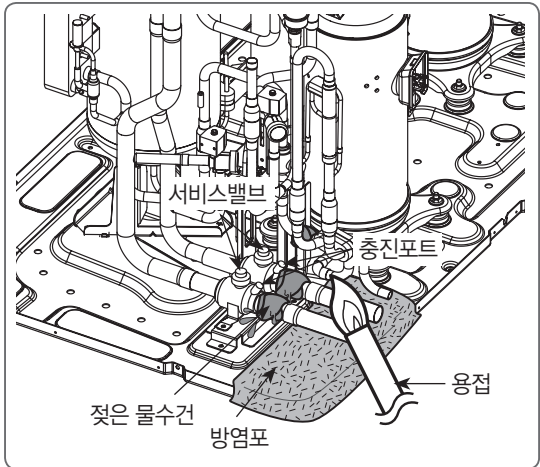
연결방법

- 고낙차 KIT 설치 전 하단부의 캐비닛을 분리해 주십시오.

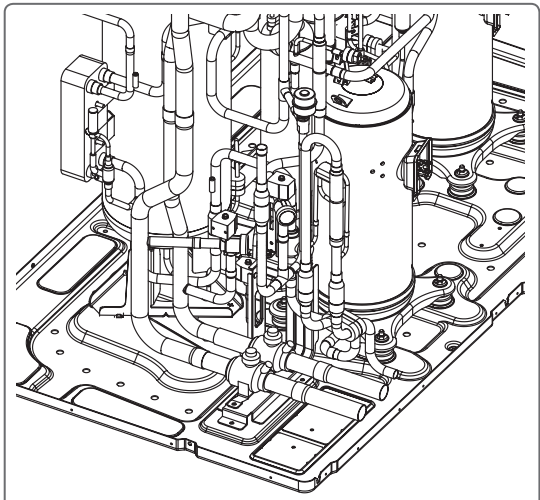
H/R 모델 (단, AM080~100**모델은 H/P 모델과 같은 방법으로 연결)



- 고낙차 KIT 조립을 위해 액관을 절단하십시오. (왼쪽 끝단부에서 10mm 부위)



- 준비된 고낙차 KIT를 소켓을 이용해 조립 후 용접하십시오.

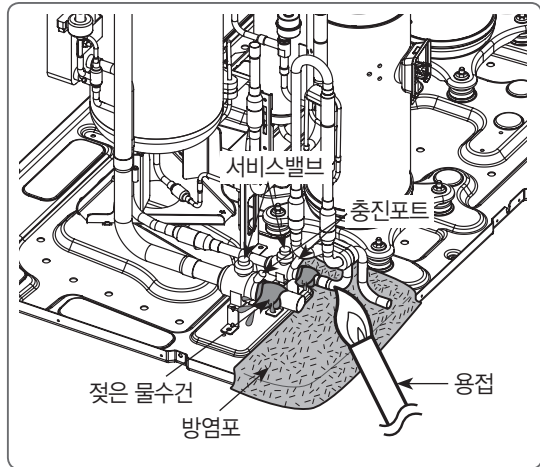


- 위의 그림은 완성된 형상이며 반드시 시운전 전에 가스누설이 있는지 확인하십시오.

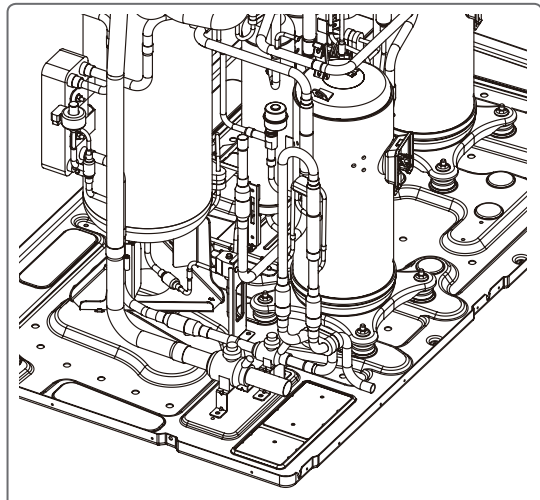
H/P 모델



- 고낙차 KIT 조립을 위한 고압관 서비스밸브 전단부 파이프를 분리하십시오.



- 준비된 고낙차 KIT를 조립한 후 용접하십시오.



- 위의 그림은 완성된 형상이며 반드시 시운전 전에 가스누설이 있는지 확인하십시오.

부속품

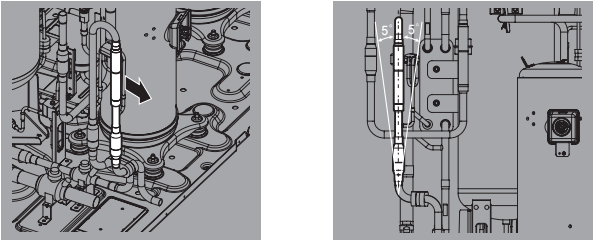
케이블타이	PIPE 연결 소켓		
	AXD-A38K2A	AXD-A12K2A (ID12.7)	AXD-A58K2A (ID15.88)

실외기에 배관을 용접할 경우 주의사항

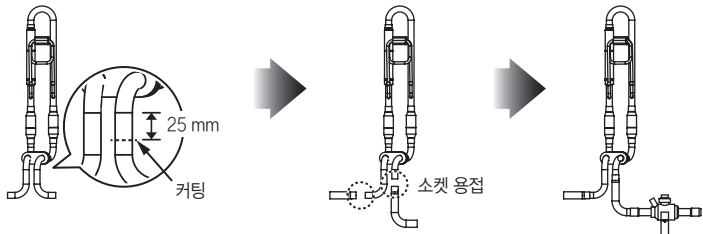
- 용접하기 전 주변에 폭발 및 화재 가능성이 있는 위험물/가연물을 반드시 제거한 후 작업하십시오.
- 제품에 냉매가 충전되어 있으므로 용접열에 의한 압력 상승으로 인해 인명피해가 없도록 충분히 젖은 물수건을 사용하여 배관 및 부품을 보호한 후 작업을 진행해 주십시오.
- 배관을 제품에 용접할 경우 용접열 및 불꽃에 의해 기기가 손상될 수 있습니다. 용접에 의한 손상이 예상되는 부위는 방열포로 감싼 후 작업해 주십시오. 또한, 용접부위 좌측 측면에 실외온도를 감지하기 위한 센서가 장착되어 있으므로 용접시 손상되지 않도록 주의하여 주십시오.
- 서비스밸브 내부에는 기밀용 O-RING 및 테프론 PACKING이 들어 있으며, 용접열에 의해 손상될 수 있습니다. 반드시 그림과 같이 젖은 물수건 등을 이용하여 서비스밸브 몸체 하부의 배관을 감싼 후에 용접을 실시하십시오. 젖은 물수건에서 물이 흘러내릴 경우 용접에 방해가 되므로 젖은 수건은 물이 흘러내리지 않도록 주의하십시오.
- 실내·외기 연결 배관은 서로 간섭이 없어야 하며 제품에 닿지 않도록 주의하십시오. (진동에 의해 파손될 수 있습니다.)
- 배관 용접 후 누설 감지를 위해 사용되는 감지액은 지정된 제품을 사용해 주십시오. 황 성분이 함유된 감지액의 경우 배관 부식을 유발할 수 있습니다.

KIT 조립시 주의사항

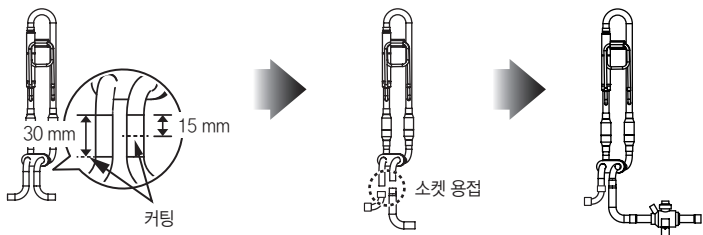
- Check 밸브가 전면을 향하도록 조립하십시오.
- 반드시 수직으로 설치하십시오. (좌우 ±5°이내에서 설치할 것)



※ AM240H* ~ 260H* 설치 방법



※ AM240K* ~ 300K* 설치 방법



DVM PDM KIT Installation Manual

* PDM KIT : Pressure Drop Modulation KIT

- It must be installed to the high-pressure pipe of the outdoor unit.
- The appropriate PDM kit corresponding to the capacity of the outdoor unit must be installed.
- In case of the combination of models higher than 22HP, PDM KIT must be installed to the high-pressure pipe of each outdoor unit.
- Ex) In case of 34HP, 2 PDM KIT units of MXD-A12K2A (14HP) and MXD-A58K2A (20HP) must be installed.
- Make sure to install after checking the appropriate model, confirming the PDM KIT specifications (pipe diameter, capillary tube length).
- When you install the PDM kit, please contact the local Samsung staff to take extra steps.

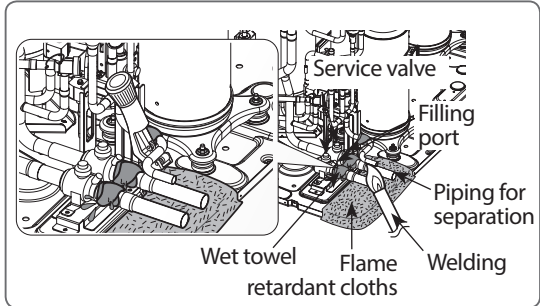
KIT model name	MXD-A38K2A	MXD-A12K2A	MXD-A58K2A
SET application model name	AM080***~120** AM072***/AA~120***/AA 4TV*0072***~0120**	AM140***~160** AM144***/AA 4TV*0144**	AM180***~300** AM168***/AA~216***/AA 4TV*0168***~0216**
Image			

- ※ When needed, use the appropriate accessories(sockets) packed separately, for each product piping hole.
- ※ Install on the outside of the outdoor unit if impossible to install inside. (Model : RD***, RVX***)
- ※ If outdoor unit is 460V model(Model: AM***JH/AA, AM***JR/AA, 4TV ***400NB), PDM KIT requires special cabinet for installation on pipe tray. (Refer to PDM KIT Tray Diagram)

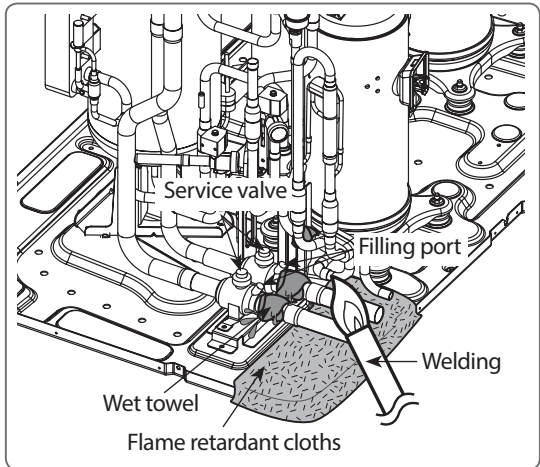
Connection method

- Before installing pressure drop modulation KIT, disassemble the lower cabinet.

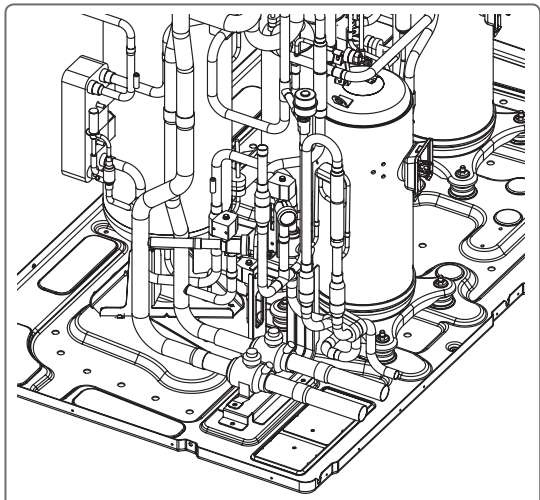
H/R model (However, AM080~120** should be connected with the same way as H/P model.)



- Cut the liquid pipe for assembling pressure drop modulation KIT.(10mm from the left edge)

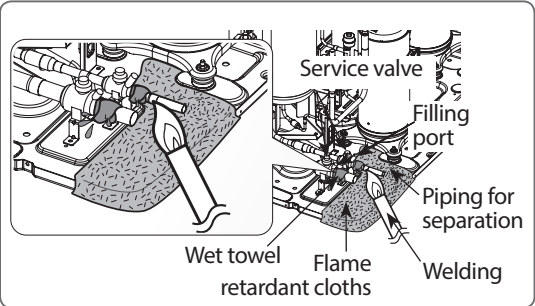


- After assembling the supplied pressure drop modulation kit with the sockets, weld them.

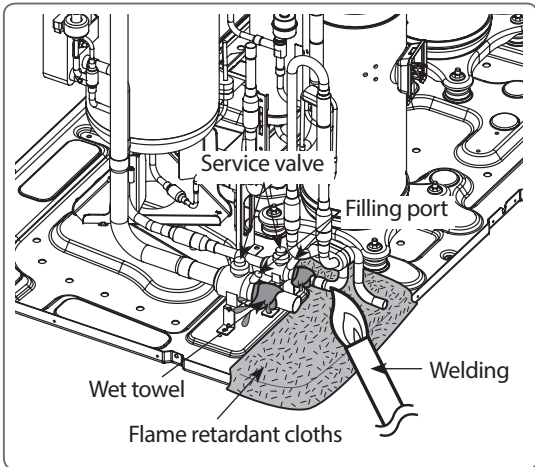


- The above is the completed image, make sure to check for gas leak before test operation.

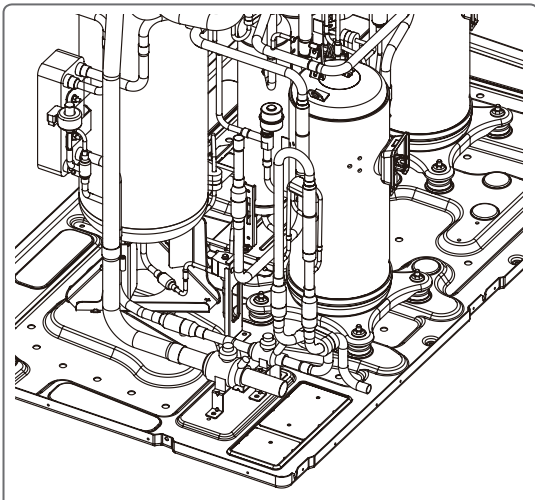
H/P model



- Separate the front pipe of the high-pressure pipe in order to assemble the PDM KIT.



- Weld after assembling the prepared PDM KIT.



- The above is the completed image, make sure to check for gas leak before test operation.

Parts

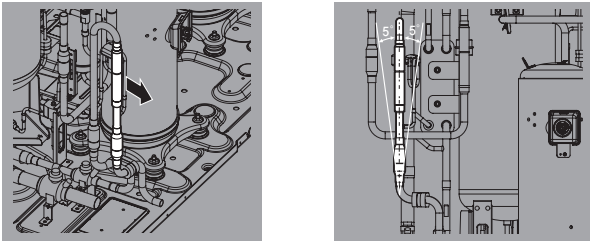
Cable tie	Pipe connection socket		
	MXD-A38K2A	MXD-A12K2A (ID12.7)	MXD-A58K2A (ID15.88)

Cautions when welding the piping to the outdoor unit

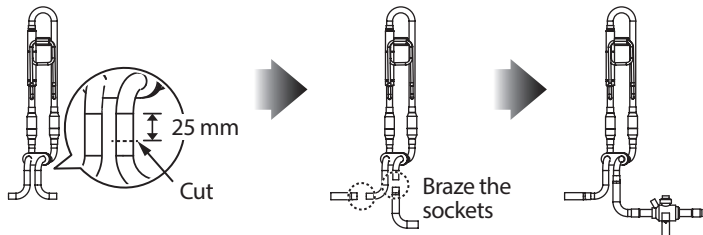
- Make sure to remove dangerous materials/combustibles that can explode or catch fire before welding.
- The product is filled with refrigerant so proceed to work after protecting the piping and product by using wet towels in order to prevent casualties due to an increase in pressure by welding heat.
- When welding the piping to the product, the device may be damaged by welding heat or flame. Protect the area that can be damaged when welding with flame retardant cloths. In addition, a sensor is installed on the left side of the welded area to measure the outside temperature. Make sure it is not damaged during welding.
- Sealing O-RING and Teflon packing are included inside the service valve, and they may be damaged by welding heat. Make sure to weld after protecting the piping at the lower part of the service valve by using wet towels etc. as shown in the picture. Make sure that water does not run from the wet towel as it can interfere with the welding.
- The indoor and outdoor connection piping must not interfere with each other and must not touch the product. (Damage is possible by vibration.)
- Use the designated product for the liquid used for detecting leakages after welding. If the liquid contains sulfur, it can cause pipe corrosion.

Cautions while assembling KIT

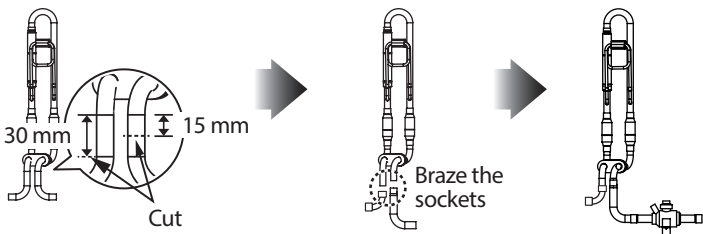
- Assemble so that the check valve faces forward.
- Make sure to install vertically. (Install within ±5° to the left and to the right)



※ Installation method for AM240H* ~ 260H*



※ Installation method for AM240K* ~ 300K*



DVM PDM KIT 安装手册

DB98-32789A-09

★ PDM KIT：降压调节 KIT

★ 使用产品前请仔细阅读本安装说明书，并请妥善保管。

- 必须安装到室外机的液管。
- 必须安装与室外机容量相符的合适 PDM 套件。
- 为避免与高于 22HP 的型号相混合，PDM KIT 必须安装到每个室外机的液管。
- Ex) 为避免与 34HP 型号相混合，必须安装 MXD-A12K2A (14HP) 和 MXD-A58K2A (20HP) 的 2 个 PDM KIT 装置。
- 确保在安装前先检查相应型号，确认 PDM KIT 规格（管直径、毛细管长度）。
- 安装 PDM 套件时，请联系当地三星员工采取额外步骤。

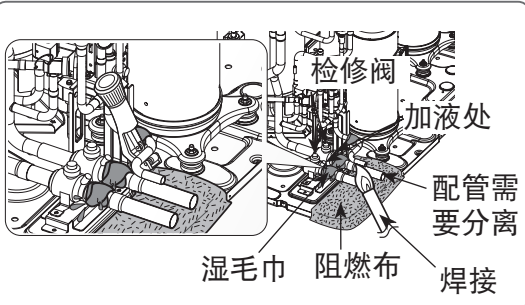
KIT 型号	MXD-A38K2A	MXD-A12K2A	MXD-A58K2A
SET 应用型号	ADX080**~120** AM080**~120**	ADX140**~160** AM140**~160**	ADX180**~240** AM180**~300**
图像			

- ※ 必要时，对于每个产品配管孔使用单独包装的合适附件（插座）。
- ※ 如果无法在内部安装，则在室外机的外部安装。（型号：RD***、RVX***）
- ※ 如果安装在室外，PDM KIT需要特殊的机柜安装在管道托盘上。（请参见 PDM KIT Tray 图）

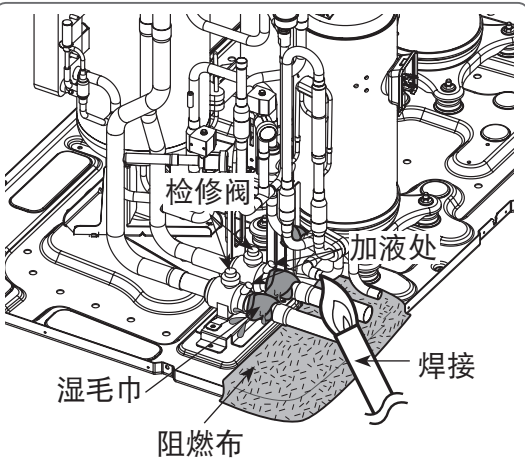
连接方法

- 安装降压调节 KIT 之前，先拆下下部柜。

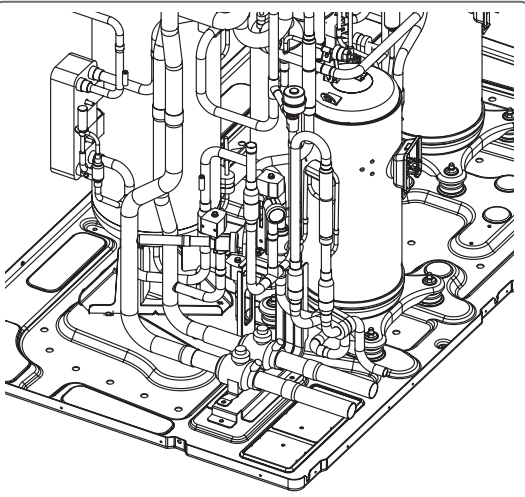
H/R 型号（但是，ADX080 ~ 120** 应使用与 H/P 型号相同的方式连接。）



- 分离液管以便组装降压调节 Kit。（距离左边缘 10 毫米）

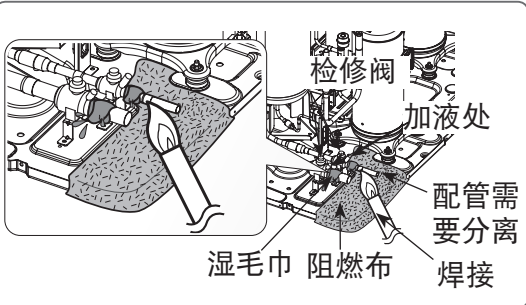


- 拆下所提供的降压调节 Kit 和插座后，将其焊接。

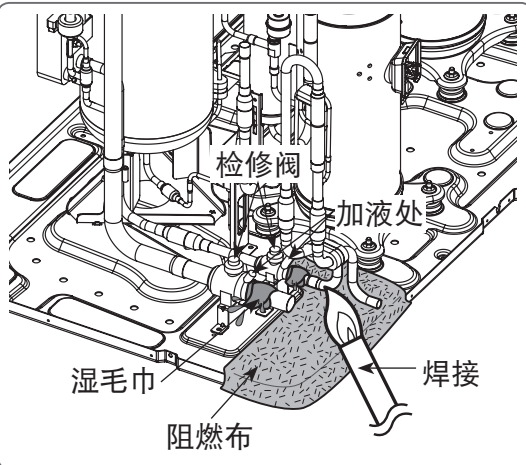


- 上面是完整图像，请确保在进行测试操作之前检查气体泄漏情况。

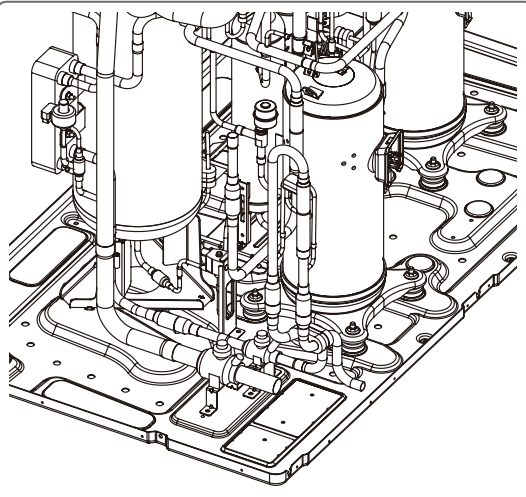
H/P 型号



- 分离液管前段管以便组装 PDM KIT。



- 拆下所提供的降压调节 Kit 和插座后，将其焊接。



- 上面是完整图像，请确保在进行测试操作之前检查气体泄漏情况。

部件

扎带	管连接插座		
	MXD-A38K2A	MXD-A12K2A (ID12.7)	MXD-A58K2A (ID15.88)



小心

将配管焊接到室外机时的警告

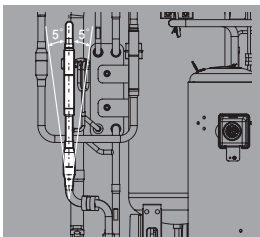
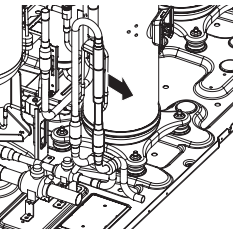
- 确保在焊接前去除可能爆炸或着火的危险物质 / 易燃物。
- 本产品充满制冷剂，因此在使用湿毛巾保护配管和产品以防止因焊热导致压力增加而造成的伤害之后，再继续工作。
- 在将配管焊接到本产品时，设备可能被焊热或火焰损坏。在使用阻燃布进行焊接时保护可能被损坏的区域。此外，在焊接区域左侧安装传感器以测量室外温度。确保在焊接过程中不会受到损坏。
- 检修阀内含有 O 形密封圈和特氟纶填料，焊热可能会损坏它们。确保在焊接前使用湿毛巾等保护检修阀下半部分的配管，如图所示。确保湿毛巾不会滴水，因为水可能会妨碍焊接。
- 室内和室外连接配管不得相互干扰，也不得接触到本产品。（振动可能会导致损坏。）
- 焊接后，对于检测泄露的液体使用指定产品。如果液体含有硫磺，则可能导致管腐蚀。



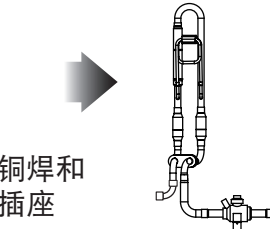
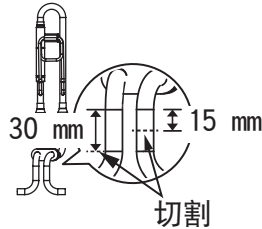
小心

组装 KIT 时的警告

- 组装时使止回阀面朝前。
- 确保垂直安装。（在 $\pm 5^\circ$ 内向左右安装）



AM240K* ~ 300K* 的安装方法



合格证

检验员：_____

三星电子株式会社

制 造 商：三星电子株式会社
原 产 地：韩国制造
销售商名称：三星（中国）投资有限公司
销售商地址：北京市朝阳区东三环中路5号财富金融中心6F

DVM PDM KIT Tray Diagram

